

## Javni poziv

Privredno društvo Elektroprivreda Crne Gore AD Nikšić (registracioni broj: br.1001-2772/1, PIB: 02002230, PDV: 20/31-00112-1) izdaje u zakup proizvodne kapacitete u kćerki kompaniji EPCG-Željezara Nikšić u cilju valorizacije i očuvanja proizvodnje čelika u fabrici sa tradicijom proizvodnje čelika dužom od 65 godina.

Pravo učešća na Javnom pozivu imaju sve kompanije iz Crne Gore i inostranstva koje su registrovane i posluju u skladu sa Zakonima države u kojoj obavljaju svoje djelatnosti.

Prednost prilikom odabira poslovnog partnera imaće kompanije koje imaju tradiciju i reference u proizvodnji kovanih čelika: ugljeničnih, legiranih, alatnih čelika i dr.

Odabir najpovoljnije ponude:

- ✓ Sprovedeće se putem pregovora sa zainteresovanim kompanijama koje uzmu učešće po uslovima Javnog poziva.

Pravo učešća:

- ✓ Sve kompanije koje dostave prijave po predmetnom javnom pozivu na adresu EPCG AD Nikšić, Vuka Karadžića broj 2, u zapečaćenoj koferti sa naznakom „Javni poziv za zakup čeličane i kovačnice“ uz naznaku „ne otvarati prije zvaničnog zasijedanja komisije za sprovođenje postupka pregleda i rangiranja prispjelih ponuda“.
- ✓ Prijave se podnose neposredno ili na arhivu na adresu EPCG AD Nikšić, Vuka Karadžića broj 2, Nikšić, Crna Gora, do 25-01-2024 godine u 12h.
- ✓ Obilazak proizvodnih kapaciteta, koji su predmet javnog poziva, biće omogućen kompanijama koje apliciraju na javni poziv radnim danima od 10 do 14 sati.
- ✓ Kontakt telefoni i mail adresa: [+38269327701](tel:+38269327701), [+38267640730](tel:+38267640730), [tatijana.kilibarda@epcg.com](mailto:tatijana.kilibarda@epcg.com)

Prijava treba da sadrži:

- ✓ Podatke kompanije-partnera koja podnosi prijavu na javni poziv: naziv, sjedište, adresa, PIB, ime, prezime i funkciju odgovornog lica.
- ✓ Obaveza podnosioca prijave je da uz prijavu dostavi: pismo namjera, program i dinamički plan aktiviranja predmeta ovog javnog poziva, predlog ugovornog aranžmana kao i sve bitne elemente koji mogu biti predmet pregovora i zakupa.

Predmet pregovora:

- ✓ Sposobnost skorog pokretanja proizvodnje u proizvodnim pogonima: Čeličana i Kovačnica
- ✓ Period zakupa, ne kraći od 5 godina
- ✓ Iznos zakupnine

Pregovaraće se isključivo o predmetu pregovora.

Način pregovora:

- ✓ Komisija EPCG AD Nikšić će podnosiocima prispjelih prijava u roku određenim ovim javnim pozivom uputiti poziv za pregovaranje sa jasno definisanim predmetom, terminom i mjestom pregovora,
- ✓ Vodiće se zapisnik o sadržaju i toku pregovora,
- ✓ Može se održati više krugova pregovaranja u cilju dobijanja najpovoljnije ponude,
- ✓ Najpovoljnija ispregovarana ponuda će biti predložena kao prvorangirana,
- ✓ Odabrani Zakupac zaključuje ugovor o zakupu.

EPCG ima pravo da obustavi postupak u slučaju da ocijeni da konačna ponuda ne zadovoljava zahtjeve EPCG AD Nikšić, takođe EPCG ima pravo sve do zaključivanja Ugovora o zakupu da osustane od istog, a da podnosioci

prijava niti bilo koje pravno i fizičko lice neće imati pravo da zahtijevaju bilo kakvu naknadu štete i troškova nastalih direktno i indirektno kao posljedica učesća na ovom Javnom pozivu.

Prednost prilikom odabira poslovnog partnera imaće kompanije koje svoju proizvodnu agendu temelje na proizvodnji tzv. "zelenog čelika" i na taj način postepeno iz godine u godinu imaju za cilj da oblikuju održivu budućnost proizvodnje kroz: postepeno investiranje u nove proizvodne tehnologije, unapređenje postojećih proizvodnih postrojenja, mašina i pomoćne opreme, korišćenjem električne energije iz obnovljivih izvora, recikliranje tehnološkog otpada nastalog kao nus produkta proizvodnje, postepenu redukciju emisije štetnih gasova i drugih štetnih praškastih materija u atmosferu čime će se postepeno steći uslovi za uvođenje EPD (Environmental Product Declaration) i drugih sertifikata koji predstavljaju međunarodno priznatu eko-deklaraciju.

Prednost prilikom odabira poslovnog partnera imaće kompanije koje dostave plan razvoja proizvodnih pogona Čeličana i Kovačnica za narednih 5 godina, s akcentom na planirane investicije (unapređenje postojeće proizvodnje sa tehničko-tehnološkog aspekta i eventualna ulaganja u nova proizvodnja postrojenja).

Zakupac će imati mogućnost da zakupi proizvodne kapacitete sa potrebnim brojem zaposlenih (selekcijom od postojećih zaposlenih) ili zapošljavanjem novih zaposlenih.

Zakup se daje na period od minimum 5 godina, sa mogućnošću produžetka trajanja ugovora.

Zakup podrazumijeva plaćanje mjesečne zakupnine, uz mogućnost preuzimanja dijela ili svih zaposlenih u DOO „EPCG – Željezara Nikšić“. Broj zaposlenih koji će biti preuzeti zavisi od potreba i procjene ponuđača i trebalo bi da predstavlja sastavni dio ponude. Minimalan iznos zakupnine koji mora biti plaćan opredijeljen je na iznos od 30.000,00 eura mjesečno, a njena konačna visina zavisi od ponude Zakupca po elementima javnog poziva. Odabir i selekciju zaposlenih koji će biti preuzeti vrši Zakupac, na osnovu utvrđenih kriterijuma za sistematizovane poslove.

U zakup se izdaju proizvodne i pomoćne hale, proizvodna postrojenja, mašine i pomoćna oprema i ostala infrastruktura koja je u funkciji (i predstavlja podršku) nesmetanog odvijanja proizvodnje i drugih poslovnih procesa u proizvodnim pogonima Čeličana i Kovačnica detaljnije opisani ispod:

*U Čeličani (Meltshop) postoje sledeće faze proizvodnog procesa:*

- ❖ Priprema tzv., starog željeza (scrap mix preparation)
- ❖ Topljenje u elektrolučnoj peći i dobijanje tečnog čelika (melting)
- ❖ Zagrev i legiranje tečnog čelika u kazanskoj peći (alloying)
- ❖ Vakuumiranje tečnog čelika u vakuumoskoj komori (vacuum degassing)
- ❖ Livenje ingota (Ingots casting)

#### **Stara priprema uloška:**

- Stara priprema uloška (prostor za skladištenje, rezanje i pripremu čeličnog otpada pod nazivom "stara priprema uloška", površine: 388m x 32m=12.416m<sup>2</sup>).
- Kran#C5, nosivosti 10t+7t, sa magnetima i zahvatnom korpom i ostalim pripadajućim sredstvima u upotrebi koja su neophodna za punu funkcionalnost dizalice/krana za transport/pomjeranje, podizanje, spuštanje tereta (najčešće čeličnog otpada), utovara u korpe, istovara i dr.
- Kran#C6, nosivosti 10t, sa mehaničkom grabilicom i ostalim pripadajućim sredstvima u upotrebi koja su neophodna za punu funkcionalnost dizalice/krana za transport/pomjeranje, podizanje, spuštanje tereta (najčešće čeličnog otpada), utovara u korpe, istovara i dr.

### **Nova priprema uložka:**

- Nova priprema uložka (prostor za skladištenje, rezanje i pripremu čeličnog otpada pod nazivom "nova priprema uložka", površine: 322m x 32m=10.304m<sup>2</sup>).
- Kran#C1, nosivosti 15t, sa hidrauličnom grabilicom i ostalim pripadajućim sredstvima u upotrebi koja su neophodna za punu funkcionalnost dizalice/krana za transport/pomjeranje, podizanje, spuštanje tereta (najčešće čeličnog otpada), utovara u korpe, istovara i dr.
- Kran#C2, nosivosti 15t, sa magnetima i ostalim pripadajućim sredstvima u upotrebi koja su neophodna za punu funkcionalnost dizalice/krana za transport/pomjeranje, podizanje, spuštanje tereta (najčešće čeličnog otpada), utovara u korpe, istovara i dr.
- Tri huton vozila, svako nosivosti 80 tona, a koriste se za transport korpi sa scrap-om na potezu od pripreme uložka do pećne hale.
- Uložne korpe mase 22tone, nosivosti 35tona (5 korpi).

### **Pećna hala:**

- Pećna hala sastoji se od površina na koti "0" i podesta visine 5.5m. Površina hale je: 356m x 23.75m =8.455m<sup>2</sup>.
- Kran#P1, nosivosti 60t i 20t sa pripadajućom pomoćnom opremom i sredstvima u upotrebi, koji se koristi za šaržiranje elektrolučne peći, podizanje i spuštanje tereta prilikom čišćenja peći, tehničkog i vatrostalog održavanja peći i dr.
- Kran#P2, nosivosti 60t i 20t sa pripadajućom pomoćnom opremom i sredstvima u upotrebi, koji se koristi za šaržiranje elektrolučne peći, podizanje i spuštanje tereta prilikom čišćenja peći, tehničkog i vatrostalog održavanja peći i dr.
- Elektrolučna peć, kapaciteta 65t, sa izlivnim sistemom EBT, pećni transformator TES: 35kV, 52 MVA, 36kV razvodni uređaj za zaštitu transformatora, serijski reaktor, SCADA sistem, manipulator sa kopljem, sistem za čišćenje inertnim gasom, hidraulična jedinica, kazanska kolica i ostala pripadajuća oprema i sredstva u upotrebi neophodna za punu funkcionalnost proizvodnog postrojenja.
- Torket mašine sa pripadajućom opremom i sredstvima za upotrebu, koja se koristi za torketiranje vatrostalne obloge peći.
- Skladište karburita za elektrolučnu i kazansku peć, prostor sa opremom za potrebe vatrostalnog održavanja, bunker za ferolegure, vaga, kran#C10, radionice sa pripadajućim opremom i alatima za potrebe elektrotehničkog, mašinskog i kranskog održavanja.
- Laboratorija (sastavni dio funkcionalne cjeline Kontrola kvaliteta) za ispitivanje hemijskog sastava šarži/tečnog čelika sa kvantometrom ARL iSPARK 8860 i pripadajućom pomoćnom opremom, priborima i referentnim materijalima neophodnim za uzorkovanje i testiranje hemijskog sastava.
- Postrojenje za otprašivanje otpadnih gasova FTP, sa pripadajućom opremom, instalacijama i podsistemima neophodnim za punu funkcionalnost postrojenja.
- Postrojenje za obradu voda WTP, sa pripadajućom opremom, instalacijama i podsistemima neophodnim za punu funkcionalnost postrojenja.

### **Livna hala:**

- Livna hala površine: 318m x 23,75m =7552.5m<sup>2</sup>

- Livni kran#L1, nosivosti 110t i 35t, sa pripadajućom pomoćnom hidrauličnom opremom i sistemima i sredstavima u upotrebi neophodnim za punu funkcionalnost dizalice/krana koji se uglavnom koristi za pomjeranje i transport livnih lonaca sa tečnim čelikom.
- Livni kran#L2, nosivosti 110t i 35t, sa pripadajućom pomoćnom hidrauličnom opremom i sistemima i sredstavima u upotrebi neophodnim za punu funkcionalnost dizalice/krana koji se uglavnom koristi za pomjeranje i transport livnih lonaca sa tečnim čelikom.
- Dvije vertikalne stanice za zagrijavanje/sušenje livnih lonaca, od kojih je jedna stanica u funkcionalnom stanju, a druga nije.
- Dvije horizontalne stanice za sušenje livnih lonaca.
- Stanica za pregled/kontrolu ispravnosti livnih lonaca
- Stanica za torketiranje livnih lonaca
- 10 livnih lonaca/kazana, od kojih su 7 funkcionalni
- Huton vozilo i prevlačni vagon, na potezu između pećne hale i livne hale.
- Kazanska peć LF, ASEA-SKF Švedska, kapaciteta 60t, automatizovano proizvodno postrojenje, sa pripadajućim: zagrevna jedinica, trafo nominalne snage 8 MVA, naponska preklopka trafoa sa 11 položaja, strujna preklopka sa 8 položaja, hidraulična jedinica, SCADA, mjerni sistemi i uređaji i pripadajuća oprema i podsistemi neophodni za punu funkcionalnost postrojenja.
- Jedinica za skidanje/uklanjanje troske
- Dozator za ferolegure sa pripadajućim bunkerima.
- Mašina MDS 4-8 za dodavanje fero legura (SiCa, Al, C itd.) u žici prečnika do 19mm, MTAG, Švedska.
- Vakuumska komora, vakuumski tank i vakuumski poklopac, vakuumske pumpe, voz sa pripadajućom opremom i mjernim sistemima i pripadajućom automatikom i vakumskom jedinicom.
- Komplet mjerno-regulaciona oprema u sobi za legiranje čelika i oprema koja se odnosi na sistem za vakuumiranje.
- Dizel generator Aksa 410 kVA, za potrebe napajanja postrojenja LF u slučaju prestanka napajanja električnim naponom.

#### **Kokilna hala:**

- Kokilna hala površine: 318m x 25.2m =8013.6m<sup>2</sup>
- Kokilni kran#K3, nosivosti 10t, sa pripadajućom pomoćnom opremom neophodnom za punu funkcionalnost dizalice/krana.
- Kokilni kran#K4, nosivosti 10t, sa pripadajućom pomoćnom opremom neophodnom za punu funkcionalnost dizalice/krana.
- 21 kolosjek na potezu između livne hale i kokilne hale, od kojih su ispravni 12kolosjeka.
- Pomoćna oprema i sredstva u upotrebi za potrebe livenja ingota.
- Livni vagoni, 19 vagona, od kojih su u upotrebi 14 vagona.
- Livne ploče: (LP4- 7ploča), (LP6-7ploča), (LP8-3ploče).
- Kokile: (B28-18kokila, R33-21kokila, K6-12kokila, K8-13kokila, k10-7kokila).
- Haube čelične za kontrolisano hlađenje ingota, obložene vatrostalnom opekom, 9hauba.

## **Žarna hala:**

- Žarna hala površine: 318m x 24m =7.632m<sup>2</sup>
- Kran#T2, nosivosti 10t, sa pripadajućom opremom neophodnom za punu funkcionalnost dizalice/krana.
- Pomoćna oprema, pribori i alati u žarnoj hali.
- Žarna hala je prostor za skladištenje i pripremu odlivnog materijala za potrebe poslova u livnoj hali i kokilnoj hali.

### U Kovačnici (Forging shop) se radi prerada ingota kroz sledeće tehnološke postupke:

- ❖ Zagrev ingota u rotacionoj zagrevnoj peći i po potrebi u komornim pećima (pre-heating of the ingots)
- ❖ Kovanje ingota na kovačkoj presi (forging)
- ❖ Hlađenje otkovaka (cooling of the forgings)
- ❖ Termička obrada otkovaka u pećima za termičku obradu (heat treatment)
- ❖ Ispitivanje/testiranje mehaničkih osobina otkovana u laboratoriji na uzorcima (testing of the mechanical properties)
- ❖ Mašinska obrada otkovaka (machining)
- ❖ Rezanje krajeva (cutting the ends of forgings)
- ❖ Predaja gotove robe (Submission of finished goods)

## **Hala Kovačnice:**

- Hala Kovačnice površine: 265m x 26m =6.890m<sup>2</sup>
- Zagrevna komorna peć#1 (7.1 K 11-28.20.30/20-G1), LOI-SAAR, kapaciteta šaržiranja 20tona.
- Zagrevna komorna peć#2 (7.2 K 11-28.20.30/20-G1), LOI-SAAR, kapaciteta šaržiranja 20tona.
- Zagrevna komorna peć#3 (7.1 K 11-28.20.30/20-G1), LOI-SAAR, kapaciteta šaržiranja 30tona
- Rotaciona zagrevna peć RHT, SMS Meer, kapaciteta 10t/h za K6 i K8 veličine ingota sa pripadajućom pomoćnom opremom i instalacijama uključujući kompresor komprimovanog vazduha, SCADOM, mjerno regulacionom opremom i pripadajućom automatikom neophodnim za punu funkcionalnost postrojenja.
- Mašina za gasno sječenje (rezanje plamenom), GRO 5 SB, 1200-1235, Gega Lotz-Hofheim Wallau sa pripadajućim stolom i pomoćnom opremom neophodnim za punu funkcionalnost mašine.
- Kovačka presa UF 18/25 Mannesmann Demag, sa pripadajućom pomoćnom opremom, hidrauličnim sistemom/jedinicom, okretnim stolom za ingote, kovačkim alatima za različite dijemetre otkovaka, pripadajućim instalacijama, kompresorom, sistemom za podmazivanje, pripadajućom automatikom neophodnim za punu funkcionalnost proizvodnog postrojenja.
- Kovački šinski manipulator GSM 80/160 WP, Glama, nosivosti 8tona, sa pripadajućom pomoćnom opremom i kliještima, instalacijama, automatikom neophodnim za punu funkcionalnost manipulatora.
- Šaržir mašina mobilna GCM 80/180, Glama, nosivosti 6tona, sa kliještima i pripadajućom opremom neophodnim za punu funkcionalnost mobilne mašine.

- Mašine za rezanje krajeva otkovaka (trakaste testere), AMADA GMBH - HAAN:
  - Trakasta testera tipa HA-250
  - Trakasta testera tipa HA-400
  - Trakasta testera tipa HA-400
  - Trakasta testera tipa HA-500
 Sa pripadajućim stolovima i pomoćnom opremom neophodnim za punu funkcionalnost mašina za rezanje.
- Horizontalna testera ALF 560-Y, Hesse (2 komada), sa pripadajućim stolovima i pomoćnom opremom neophodnim za punu funkcionalnost horizontalnih mašina za rezanje.
- Mašina za rezanje krajeva otkovaka velikih prečnika, HAMA, sa pripadajućim stolovima i pomoćnom opremom neophodnim za punu funkcionalnost mašine za rezanje.
- Mašina za zabušivanje otkovaka (pravljenje tzv. "gnijezda" na poprečnom presjeku otkovka).
- Kran Tisan Mekanik, nosivosti 15tona, sa pripadajućom opremom za prenos podizanje i spuštanje otkovaka.
- Kran#A11/2, nosivosti 25t i 8t, sa pripadajućom opremom i kliještima neophodnim za punu funkcionalnost rešetkaste dizalice/krana.
- Kran#A12, nosivosti 5t, sa pripadajućom opremom i traverzama neophodnim za punu funkcionalnost kрана.
- Viljuškar dizel TU-50, Pobjeda Novi Sad, nosivosti 5t.
- Peć#4 sa kolicima za termičku obradu, 7.3 WH-30.16-45/30-G1, LOI SAAR, kapaciteta šaržiranja 30tona.
- Peć#5 sa kolicima za termičku obradu, 7.4 WH-30.16-60/60-G3, LOI SAAR, kapaciteta šaržiranja 50tona.
- Peć#6 sa kolicima za termičku obradu, WH30.16.60/50-G3-1150, LOI SAAR, kapaciteta šaržiranja 60tona.
- 2 bazena za kaljenje u vodi, zapremine 120m<sup>3</sup>.
- Horizontalni Strugovi, CW61125×8000mm/15t, proizvođača SPARK MACHINE TOOL CO. LTD, Tianshui, China, za mašinsku obradu otkovaka, 4struga.
- Hala Senzimir, površine: 44m x 25m=1.100m<sup>2</sup>
- 4 struga u hali senzimir:
  - DXWK-630, Fritz Heckert - Karl Marx – Stadt (2struga)
  - DXW 1000/2, Fritz Heckert - Karl Marx – Stadt (2struga)
 Kran u hali Senzimir za prenos, podizanje i spuštanje otkovaka.
- Prevlačni vagon na potezu hala kovačnice-hala senzimir.
- Hala rotacione, površine: 150m x 30m =4.500m<sup>2</sup>
- Krana#A9N, nosivosti 25t+5t u hali rotacione sa pripadajućom opremom i remote control upravljanjem koji su neophodni za punu funkcionalnost dizalica/kranova.
- Krana#A4-3, nosivosti 8t u hali rotacione sa pripadajućom opremom i remote control upravljanjem koji su neophodni za punu funkcionalnost dizalica/kranova.
- Kran#A9, nije u funkciji.
- Hala kombinovane valjaonice, površine: (265m x 20m=5.300m<sup>2</sup>, 145m x 13m=1.885m<sup>2</sup>, 130m x 26m=3.380m<sup>2</sup>).

#### **Kontrola kvaliteta:**

- Laboratorija za hemijska ispitivanja u sastavu pećne hale u Čeličani za ispitivanje hemijskog sastava šarži/tečnog čelika sa kvantometrom ARL iSPARK 8860 i priadajućom pomoćnom

opremom, priborima i referentnim materijalima neophodnim za uzorkovanje i testiranje hemijskog sastava.

- Zgrada SIK, sa pripadajućom opremom za analizu mehaničkih i duktilnih svojstava čeličnih uzoraka i ostala neophodna testiranja neophodna za izradu odgovarajućih sertifikata kvaliteta.
- Hemijska ispitivanja ulaznih materijala u procesu dobijanja čelika, klasična hemijska metoda uz korišćenje internih standarda.
- Hidraulična mašina za ispitivanje materijala zatezanjem 10t, LOSENHAUSENWERK.
- Hidraulična mašina za ispitivanje materijala zatezanjem 60t, LOSENHAUSENWERK.
- Mehaničko Šarpijevo klatno, LOSENHAUSENWERK.
- Elektronsko Šarpijevo klatno, automatizovano, interfejsom konektovano sa PC, LONOS TEST.
- Aparat za mjerenje tvrdoće materijala po Brinelu, GEORG REICHERTER-ESSLINGEN tip 300H.
- Peći za termičku obradu uzoraka, Oven Blue.
- Mikroskop Jana Vert 250 CF.
- Referentni materijali.
- Uređaji za ultrazvučno ispitivanje KRAUTKRAMER USM 35xSLEMO.
- Mjerni instrumenti, lampe, ručni uređaj za mjerenje tvrdoće, vaga i drugi sitni pribori uređaji i laboratorijska oprema neophodni za potpunu funkcionalnost laboratorija.

### **Mehanička radionica:**

Korišćenje radionice za mehaničku obradu otkovaka manjeg poprečnog presjeka i izradu rezervnih djelova za potrebe tehničkog održavanja proizvodnih postrojenja, mašina i pomoćne opreme da bi proizvodni proces mogao da se odvija kontinuirano.

- Strug#9 za izradu osovina i mašinsku obradu otkovaka.
- Strug #10 za mašinsku obradu otkovaka.
- Strug#11 za mašinsku obradu otkovaka.
- Strug#12 za mašinsku obradu otkovaka.
- Bohrwerk B1-160mm, za mašinsku obradu kvadrata, flahova i drugih oblika u skladu sa crtežima.
- Bohrwerk B2-130mm, za mašinsku obradu kvadrata, flahova i drugih oblika u skladu sa crtežima.
- Bohrwerk B3-90mm, za mašinsku obradu i dorade.
- Bohrwerk B4-120mm, za mašinsku obradu i dorade.
- Strugovi TS3 (15 strugova)
- Kordinatna bušilica
- Strugovi TS4 (6 strugova)
- Čeoni strugovi (4 struga)
- Karusel (1)
- Brusilica (2)
- Glodalica (4)
- Kranovi (4)
- Trakasta testera za rezanje, AMADA
- Stubna brusilica
- Mali strug TS2 (3)
- Blanjalica mala (2)
- Dubilica
- Hidraulička presa
- Mašina za signiranje
- Mašina za oštrenje noževa
- Blanjalica velika Billeter
- Mašina za ozubljenje

### **Konstruktivna radionica:**

Korišćenje radionice za izradu rezervnih djelova, za zavarivanje djelova postrojenja, mašina i opreme u funkciji stvaranja uslova za kontinuirano odvijanje proizvodnog procesa u proizvodnim pogonima Čeličana i Kovačnica.

- Kranovi u konstrukcionij radionici.
- Aparati za zavarivanje u konstrukcionoj radionici.
- Mašina za savijanje lima do 50mm u konstrukcionoj radionici.
- Mašina za rezanje lima/makaze u konstrukcionoj radionici.
- Mašina za savijanje lima u konstrukcionoj radionici.
- Peć za termičku obradu rezervnih djelova u konstrukcionoj radionici.

#### **Saobraćaj/Logistika:**

Korišćenje prostora za parkiranje transportnih sredstava i radionica za servisiranje i održavanje vozila za potrebe kontinuiranog transporta goove robe, sirovina, potrošnih materijala i rezervnih djelova u proizvodnim pogonima Čeličana i Kovačnica.

- Dva vozila za transport šljaje, KRESS.
- Kamaz vozilo Special
- Kamaz NK BC 626
- Kamaz kiper NK AS 045
- EL.MOSNI KRAN C-13 pretovar
- KAMAZ 55111 KIPER (NK AD 194)
- VILJUŠKAR 5t, LITOSTROJ
- VILJUŠKAR 3t, LINDE
- KOMPRESOR
- KAMAZ 55111 KIPER (NK AB 912)
- TERETNO VOZILO FAP-13 - čistač snijega
- ELMOSNA DIZ.OD 5t
- VILJUŠKAR V-5 IM
- STRUG TES-2
- HIDRAULIČNA PRESA HP-70
- UNIVERZALNI STRUG TMP 160
- DIZALICA DVOSTRANA
- ISPRAVLJAČ ZA PUNJ.AKUM.
- PLUG ZA SNIJEG "RIKO"-NA FAPU 13
- BUŠILICA STUBNA STB 223
- BUŠILICA STOLNA 0-16MM
- Kamionska prikolica vučena
- MAŠINA ZA PRANJE-FRANK
- STOLOVI ORGAN EKON 2+3
- APARAT ZA ISPIT.DIZNI

#### **Energetika i pomoćna postrojenja:**

Korišćenje interne energetske infrastrukture za potrebe kontinuiranog napajanja električnim naponom proizvodnih postrojenja, mašina i pomoćne oprme i napajanja predgrijanom vodenom parom vakuumske jedinice u Čeličani, napajanje gasom (CNG i LPG), argonom, kiseonikom i dr.

Zakupac nema prava da koristi energetska infrastrukturu za priključenje Solarnih elektrana, jer vlasnik imovine i energetske infrastrukture ima u planu da se bavi razvojem solarnih elektrana za svoje potrebe.

- Parni kotao#3 sa pripadajućom opremom, skladištem uglja, postrojenjem za hemijsku pripremu vode, pripadajućim instalacijama, sigurnosnim ventilima i parovodom na potezu od Energane do Čeličane.
- Bunarske pumpe sa pripadajućom opremom.
- Korišćenje vode za potrebe hlađenja komponenti na proizvodnim postrojenjima u Čeličani i Kovačnici iz jezera Liverovići.
- Trafostanice sa pripadajućim transformatorima za napajanje električnim naponom proizvodnih i pomoćnih postrojenja u proizvodnim pogonima u Čeličani i Kovačnici (35kV/5kV, 5kV/0,4kV) i



napajanje rasvjete u svim proizvodnim i pomoćnim pogonima i jedinicama, magacinskim prostorima i dijelu upravne zgrade za potrebe napajanja kancelarijskih i pomoćnih prostorija za potrebe administrativnih poslova Zakupca.

- LPG/CNG stanica sa pripadajućom mjerno regulacionom opremom i razvodom gasne instalacije u fabrici do potrošača u proizvodnim pogonima u Čeličani i Kovačnici.
- Rezervoari za kiseonik i cjevovod.
- Cilindrični rezervoari za LPG (propan-butan).
- Rezervoar za Argon sa cjevovodom.
- Rezervoar za tečni azot.
- Rashladni toranj za vodu.
- Instalacija za pitku vodu.
- Instalacija za industrijsku vodu.
- SVC, postrojenje za kompenzaciju reaktivne energije

#### **Hala otpreme:**

- Hala otpreme gotove robe, površine: 193m x 28m=5.404m<sup>2</sup>
- Kranovi rešetkasti u hali otpreme sa pripadajućom opremom i traverzama neophodnim za potpunu funkcionalnost kranova.

#### **Magacinski prostori:**

- Magacinski prostor, centralni magacin, površine: 9.668m<sup>2</sup>

Za skladištenje ferolegura, potrošnih materijala, rezervnih djelova, htz i protivpadne opreme i ostalih materijala i komponenti koje se koriste za potrebe proizvodnje u proizvodnim pogonima Čeličana i Kovačnica.

