



## Javni poziv

Privredno društvo Elektroprivreda Crne Gore AD Nikšić (registracioni broj: br.1001-2772/1, PIB: 02002230, PDV: 20/31-00112-1) izdaje u zakup proizvodne kapacitete u kćerki kompaniji EPCG-Željezara Nikšić u cilju valorizacije i očuvanja proizvodnje čelika u fabrici sa tradicijom proizvodnje čelika dužom od 65 godina.

Pravo učešća na Javnom pozivu imaju sve kompanije iz Crne Gore i inostranstva koje su registrovane i posluju u skladu sa Zakonima države u kojoj obavljaju svoje djelatnosti.

Pravo učešća:

- ✓ Sve kompanije koje dostave prijave po predmetnom javnom pozivu na adresu EPCG AD Nikšić, Vuka Karadžića broj 2, u zapečaćenoj koferti sa naznakom „Javni poziv za zakup čeličane i kovačnice“ uz naznaku „ne otvarati prije zvaničnog zasijedanja komisije za sprovođenje postupka pregleda i rangiranja prispjelih ponuda“.
- ✓ Ponude se podnose neposredno ili preko ovlašćenog predstavnika na arhivu na adresu EPCG AD Nikšić, Vuka Karadžića broj 2, do 15-04-2024 godine do 10h.

Način pregovora:

- ✓ Komisija EPCG AD Nikšić će podnosiocima prispjelih ponuda u roku određenim ovim javnim pozivom uputiti poziv za pregovaranje sa jasno definisanim predmetom, terminom i mjestom pregovora,
- ✓ Vodiće se zapisnik o sadržaju i toku pregovora,
- ✓ Može se održati više krugova pregovaranja u cilju dobijanja najpovoljnije ponude,
- ✓ Najpovoljnija ispregovarana ponuda će biti predložena kao prvorangirana,
- ✓ Odabrani Zakupac zaključuje ugovor o zakupu.

EPCG ima pravo da obustavi postupak u slučaju da ocijeni da konačna ponuda ne zadovoljava zahtjeve EPCG AD Nikšić, takođe EPCG ima pravo sve do zaključivanja Ugovora o zakupu da odustane od istog, a da podnosioci prijave niti bilo koje pravno i fizičko lice neće imati pravo da zahtjevaju bilo kakvu naknadu štete i troškova nastalih direktno i indirektno kao posledica učešća na ovom Javnom pozivu.

Prednost prilikom odabira poslovnog partnera imaće kompanije koje svoju proizvodnu agendu temelje na proizvodnji tzv. "zelenog čelika" i na taj način postepeno iz godine u godinu imaju za cilj da oblikuju održivu budućnost proizvodnje kroz: postepeno investiranje u nove proizvodne tehnologije, unapređenje postojećih proizvodnih postrojenja, mašina i pomoćne opreme, korišćenjem električne energije iz obnovljivih izvora, recikliranje tehnološkog otpada nastalog kao nus produkta proizvodnje, postepenu redukciju emisije štetnih gasova i drugih štetnih praškastih materija u atmosferu čime će se postepeno steći uslovi za uvođenje EPD (Environmental Product Declaration) i drugih sertifikata koji predstavljaju međunarodno priznatu eko-deklaraciju.

Prednost prilikom odabira poslovnog partnera imaće kompanije koje dostave plan razvoja proizvodnih pogona Čeličana i Kovačnica za narednih 5 godina, s akcentom na planirane investicije (unapređenje postojeće proizvodnje sa tehničko-tehnološkog aspekta i eventualna ulaganja u nova proizvodnja postrojenja).

Kompanije koje se prijave na javni poziv dužne su da dostave precizne ponude za zakup proizvodnih kapaciteta u Čeličani i Kovačnici u skladu sa definisanim elementima ponude:



**Rok za pokretanje proizvodnje** (min. 6 mjeseci, max. 12 mjeseci) - rok koji ponuđač daje za pokretanje proizvodnje.

Minimalni rok za pokretanje proizvodnje koji ponuđač može ponuditi je 6 mjeseci, dok je maksimalni rok za pokretanje proizvodnje koji ponuđač može ponuditi 12 mjeseci. Ukoliko neki od ponuđača ponudi najkraći rok za pokretanje proizvodnje, dobiće maksimalan broj bodova u ovoj kategoriji. Ukoliko ponuđač ponudi rok za pokretanje proizvodnje koji je duži od 12 mjeseci, taj ponuđač neće biti razmatran. Ukoliko neki od ponuđača ponudi rok koji je veći od 6 mjeseci, njegov broj bodova će se računati po formuli:

$$\left( \frac{\text{(najkraći rok za pokretanje proizvodnje)}}{\text{(ponuđeni rok)}} \right) \times \text{maksimalni broj bodova (10)}$$

Ponuđač je obavezan da dostavi precizan opis aktivnosti koje namjerava da realizuje u cilju pripreme proizvodnih postrojenja, mašina i pomoćne opreme do pokretanja proizvodnje u Čeličani i Kovačnici.

Ponuđač je obavezan da dostavi planirani obim proizvodnje po mjesecima od momenta pokretanja proizvodnje u Čeličani i Kovačnici tokom cijelog perioda trajanja zakupa (5 godina + 5 godina).

**Period zakupa (min. 5 godina, max. 10 godina)** - dužina trajanja zakupa koju nudi ponuđač.

Minimalni period zakupa koji ponuđač može ponuditi je 5 godina. Maksimalni broj bodova će dobiti ponuđač koji ponudi zakup na 10 godina i duži (period zakupa ne može biti kraći od 5 godina). Ukoliko ponuđač ponudi zakup koji je kraći od 5 godina, neće dobiti bodove u ovoj kategoriji. Zakup na 10 godina i duži bodovaće se maksimalnim brojem bodova (5). Ukoliko neki od ponuđača ponudi zakup na period koji je kraći od ponuđača koji je ponudio zakup na najduži period, njegov broj bodova će se računati po formuli:

$$\left( \frac{\text{(ponuđeni period zakupa)}}{\text{(najduži period zakupa)}} \right) \times \text{maksimalni broj bodova (5)}$$

**Iznos mjesečno zakupnine (min. 30.000€ - max.150.000€)** - mjesečna zakupnina koju nudi ponuđač ne može biti niža od 30.000€.

Ponuđač koji ponudi najveći iznos mjesečne zakupnine, koji je veći od 30.000€ mjesečno će dobiti maksimalni broj bodova u ovoj kategoriji. Ukoliko ponuđač ponudi iznos mjesečnog zakupa koji je manji od 30.000€, taj ponuđač neće biti razmatran. Ukoliko ponuđač ponudi iznos mjesečne zakupnine koji je manji od maksimalno ponuđenog iznosa, a veći ili jednak iznosu od 30.000€ mjesečno, bodovaće se na sledeći način:

$$\left( \frac{\text{(iznos ponude mjesečnih zakupa ponuđača)}}{\text{(maksimalni iznos mjesečnih zakupa)}} \right) \times \text{maksimalni broj bodova (15)}$$

**Plan investicija u prvih 5 godina zakupa (min. 25 miliona €)** - iznos planiranih investicija u ponudi ponuđača.

Minimalni iznos investicija koji ponuđač može ponuditi za prvih 5 godina je 25 miliona €. Bodovanje u ovoj kategoriji je definisano na način da se više vrednuju investicije u prvim godinama zakupa:

Godina 1 (30% bodova), Godina 2 (35% bodova), Godina 3 (20% bodova), Godina 4 (10% bodova), Godina 5 (5% bodova).

Ukoliko neki od ponuđača ponudi investiciju manju od 25 miliona € za prvih 5 godina, taj ponuđač dalje neće biti razmatran.

Ponuđač koji u zbiru investicija po godinama u odnosu na definisane procenete bude ponudio najveći iznos dobiće maksimalni broj bodova. Ponude ostalih ponuđača će se bodovati na sledeći način:

$$\left( \frac{\text{(ponuđeni iznos investicije po godinama)}}{\text{(najveći iznos investicije po godinama)}} \right) \times \text{maksimalni broj bodova (po godini bodovanja)}$$

Ponuđač je obavezan da dostavi plan investicija za ponuđeni period zakupa i dinamiku realizacije investicija u postojeća proizvodna postrojenja, mašine i pomoćnu opremu i plan razvoja proizvodnje u funkciji povećanja obima proizvodnje (tehničko-tehnološko



unapređenje postojeće opreme) i investiranja u novu opremu (proširenje proizvodnog asortimana).

**Broj zaposlenih koji će ponuđač preuzeti u prvih 12 mjeseci (min. 100 zaposlenih, max. 150 zaposlenih)** - broj zaposlenih koje će ponuđač preuzeti u prvih 12 mjeseci od potpisivanja ugovora.

Minimalni broj zaposlenih koje će ponuđač preuzeti u prvih 12 mjeseci ne može biti manji od 100, dok je maksimalni broj zaposlenih koje će ponuđač preuzeti u prvih 12 mjeseci 150. Ukoliko neki od ponuđača ponudi preuzimanje 150 zaposlenih u prvih 12 mjeseci, dobiće maksimalan broj bodova u ovoj kategoriji.

Ukoliko neki od ponuđača ponudi preuzimanje manje od 100 zaposlenih za prvih 12 mjeseci, taj ponuđač dalje neće biti razmatran.

Ukoliko neki od ponuđača ponudi preuzimanje broja zaposlenih koji je manji od 150 za prvih 12 mjeseci, njegov broj bodova će se računati po formuli:

$(\text{ponuđeni broj zaposlenih koji se preuzimaju}) / (150) \times \text{maksimalni broj bodova (30)}$ .

Ponuđač je obavezan da dostavi dinamiku zapošljavanja po mjesecima za prvih 12 mjeseci (navesti broj zaposlenih za svaki mjesec) od momenta potpisivanja Ugovora o zakupu.

Garancija ponude:

- Ponuđač je dužan dostaviti bezuslovnu i na prvi poziv naplativu bankarsku garanciju ponude, do dana otvaranja ponuda, u iznosu od 150.000,00€ kao garanciju ostajanja u obavezi prema ponudi u periodu važenja ponude (60 dana). Ukoliko se bankarska garancija dostavlja iz inostranstva mora ići u koordinaciji sa finansijskom institucijom iz Crne Gore koju izabere Elektroprivreda Crne Gore AD Nikšić, a oni dalje preko korespodentske banke, kako bi se pouzdano moglo utvrditi da je dostavljena garancija putem SWIFT poruke validna i ispravna.
- Opciono umjesto bankarske garancije ponuđač može uplatiti depozit na iznos od 150.000,00€ koji će se priznati kao garancija ponude u periodu važenja ponude (60 dana).

Garancija za dobro izvršenje ugovora:

- Ponuđač čija ponuda bude izabrana kao najpovoljnija je dužan da 15 dana prije potpisivanja Ugovora dostavi Naručiocu bezuslovnu i plativu na prvi poziv, bez prava prigovora, Garanciju banke za dobro izvršenje ugovora na iznos od 1.500.000,00€ kojom garantuje potpuno izvršenje ugovornih obaveza, sa rokom važnosti 30 (trideset) dana dužem od roka izvršenja Ugovora. Ukoliko se bankarska garancija dostavlja iz inostranstva mora ići u koordinaciji sa finansijskom institucijom iz Crne Gore koju izabere Elektroprivreda Crne Gore AD Nikšić, a oni dalje preko korespodentske banke, kako bi se pouzdano moglo utvrditi da je dostavljena garancija putem SWIFT poruke validna i ispravna.

Garancija za dobro izvršenje Ugovora može biti aktivirana ako Ponuđač ne ispuni bilo koji od uslova koji će biti definisani u Ugovoru o zakupu.

U zakup se izdaju proizvodne i pomoćne hale, proizvodna postrojenja, mašine i pomoćna oprema i ostala infrastruktura koja je u funkciji (i predstavlja podršku) nesmetanog odvijanja proizvodnje i drugih poslovnih procesa u proizvodnim pogonima Čeličana i Kovačnica detaljnije opisani ispod:

*U Čeličani (Meltshop) postoje sledeće faze proizvodnog procesa:*

- ❖ Priprema tzv., starog željeza (scrap mix preparation)
- ❖ Topljenje u elektrolučnoj peći i dobijanje tečnog čelika (melting)



- ❖ Zagrev i legiranje tečnog čelika u kazanskoj peći (alloying)
- ❖ Vakuumiranje tečnog čelika u vakuumskoj komori (vacuum degassing)
- ❖ Livenje ingota (Ingots casting)

#### ✚ **Stara priprema uloška:**

- Stara priprema uloška (prostor za skladištenje, rezanje i pripremu čeličnog otpada pod nazivom "stara priprema uloška", površine: 388m x 32m=12.416m<sup>2</sup>).
- Kran#C5, nosivosti 10t+7t, sa magnetima i zahvatnom korpom i ostalim pripadajućim sredstvima u upotrebi koja su neophodna za punu funkcionalnost dizalice/krana za transport/pomjeranje, podizanje, spuštanje tereta (najčešće čeličnog otpada), utovara u korpe, istovara i dr.
- Kran#C6, nosivosti 10t, sa mehaničkom grabilicom i ostalim pripadajućim sredstvima u upotrebi koja su neophodna za punu funkcionalnost dizalice/krana za transport/pomjeranje, podizanje, spuštanje tereta (najčešće čeličnog otpada), utovara u korpe, istovara i dr.

#### ✚ **Nova priprema uloška:**

- Nova priprema uloška (prostor za skladištenje, rezanje i pripremu čeličnog otpada pod nazivom "nova priprema uloška", površine: 322m x 32m=10.304m<sup>2</sup>).
- Kran#C1, nosivosti 15t, sa hidrauličnom grabilicom i ostalim pripadajućim sredstvima u upotrebi koja su neophodna za punu funkcionalnost dizalice/krana za transport/pomjeranje, podizanje, spuštanje tereta (najčešće čeličnog otpada), utovara u korpe, istovara i dr.
- Kran#C2, nosivosti 15t, sa magnetima i ostalim pripadajućim sredstvima u upotrebi koja su neophodna za punu funkcionalnost dizalice/krana za transport/pomjeranje, podizanje, spuštanje tereta (najčešće čeličnog otpada), utovara u korpe, istovara i dr.
- Tri huton vozila, svako nosivosti 80 tona, a koriste se za transport korpi sa scrap-om na potezu od pripreme uloška do pećne hale.
- Uložne korpe mase 22tone, nosivosti 35tona (5 korpi).

#### ✚ **Pećna hala:**

- Pećna hala sastoji se od površina na koti "0" i podesta visine 5.5m. Površina hale je: 356m x 23.75m =8.455m<sup>2</sup>.
- Kran#P1, nosivosti 60t i 20t sa pripadajućom pomoćnom opremom i sredstvima u upotrebi, koji se koristi za šaržiranje elektrolučne peći, podizanje i spuštanje tereta prilikom čišćenja peći, tehničkog i vatrostalog održavanja peći i dr.
- Kran#P2, nosivosti 60t i 20t sa pripadajućom pomoćnom opremom i sredstvima u upotrebi, koji se koristi za šaržiranje elektrolučne peći, podizanje i spuštanje tereta prilikom čišćenja peći, tehničkog i vatrostalog održavanja peći i dr.
- Elektrolučna peć, kapaciteta 65t, sa izlivnim sistemom EBT, pećni transformator TES: 35kV, 52 MVA, 36kV razvodni uređaj za zaštitu transformatora, serijski reaktor, SCADA sistem, manipulator sa kopljem, sistem za čišćenje inertnim gasom, hidraulična jedinica, kazanska kolica i ostala pripadajuća oprema i sredstva u upotrebi neophodna za punu funkcionalnost proizvodnog postrojenja.
- Torket mašine sa pripadajućom opremom i sredstvima za upotrebu, koja se koristi za torketiranje vatrostalne obloge peći.
- Skladište karburita za elektrolučnu i kazansku peć, prostor sa opremom za potrebe vatrostalnog održavanja, bunker za ferolegure, vaga, kran#C10, radionice sa pripadajućim opremom i alatima za potrebe elektrotehničkog, mašinskog i kranskog održavanja.
- Laboratorija (sastavni dio funkcionalne cjeline Kontrola kvaliteta) za ispitivanje hemijskog sastava šarži/tečnog čelika sa kvantometrom ARL iSPARK 8860 i

prikladajućom pomoćnom opremom, priborima i referentnim materijalima neophodnim za uzorkovanje i testiranje hemijskog sastava.

- Postrojenje za otprašivanje otpadnih gasova FTP, sa pripadajućom opremom, instalacijama i podsistemima neophodnim za punu funkcionalnost postrojenja.
- Postrojenje za obradu voda WTP, sa pripadajućom opremom, instalacijama i podsistemima neophodnim za punu funkcionalnost postrojenja.

#### ✚ Livna hala:

- Livna hala površine:  $318\text{m} \times 23,75\text{m} = 7552.5\text{m}^2$
- Livni kran#L1, nosivosti 110t i 35t, sa pripadajućom pomoćnom hidrauličnom opremom i sistemima i sredstavima u upotrebi neophodnim za punu funkcionalnost dizalice/krana koji se uglavnom koristi za pomjeranje i transport livnih lonaca sa tečnim čelikom.
- Livni kran#L2, nosivosti 110t i 35t, sa pripadajućom pomoćnom hidrauličnom opremom i sistemima i sredstavima u upotrebi neophodnim za punu funkcionalnost dizalice/krana koji se uglavnom koristi za pomjeranje i transport livnih lonaca sa tečnim čelikom.
- Dvije vertikalne stanice za zagrijavanje/sušenje livnih lonaca, od kojih je jedna stanica u funkcionalnom stanju, a druga nije.
- Dvije horizontalne stanice za sušenje livnih lonaca.
- Stanica za pregled/kontrolu ispravnosti livnih lonaca
- Stanica za torketiranje livnih lonaca
- 10 livnih lonaca/kazana, od kojih su 7 funkcionalni
- Huton vozilo i prevlačni vagon, na potezu između pećne hale i livne hale.
- Kazanska peć LF, ASEA-SKF Švedska, kapaciteta 60t, automatizovano proizvodno postrojenje, sa pripadajućim: zagreivna jedinica, trafo nominalne snage 8 MVA, naponska preklopka trafoa sa 11 položaja, strujna preklopka sa 8 položaja, hidraulična jedinica, SCADA, mjerni sistemi i uređaji i pripadajuća oprema i podsistemi neophodni za punu funkcionalnost postrojenja.
- Jedinica za skidanje/uklanjanje troske
- Dozator za ferolegure sa pripadajućim bunkerima.
- Mašina MDS 4-8 za dodavanje fero legura (SiCa, Al, C itd.) u žici prečnika do 19mm, MTAG, Švedska.
- Vakuumska komora, vakuumski tank i vakuumski poklopac, vakuumske pumpe, voz sa pripadajućom opremom i mjernim sistemima i pripadajućom automatikom i vakuumskom jedinicom.
- Komplet mjerno-regulaciona oprema u sobi za legiranje čelika i oprema koja se odnosi na sistem za vakuumiranje.
- Dizel generator Aksa 410 kVA, za potrebe napajanja postrojenja LF u slučaju prestanka napajanja električnim naponom.

#### ✚ Kokilna hala:

- Kokilna hala površine:  $318\text{m} \times 25.2\text{m} = 8013.6\text{m}^2$
- Kokilni kran#K3, nosivosti 10t, sa pripadajućom pomoćnom opremom neophodnom za punu funkcionalnost dizalice/krana.
- Kokilni kran#K4, nosivosti 10t, sa pripadajućom pomoćnom opremom neophodnom za punu funkcionalnost dizalice/krana.
- 21 kolosjek na potezu između livne hale i kokilne hale, od kojih su ispravni 12kolosjeka.
- Pomoćna oprema i sredstva u upotrebi za potrebe livenja ingota.
- Livni vagoni, 19 vagona, od kojih su u upotrebi 14 vagona.
- Livne ploče: (LP4- 7ploča), (LP6-7ploča), (LP8-3ploče).
- Kokile: (B28-18kokila, R33-21kokila, K6-12kokila, K8-13kokila, k10-7kokila).



- Haube čelične za kontrolisano hlađenje ingota, obložene vatrostalnom opekom, 9hauba.

#### **Žarna hala:**

- Žarna hala površine: 318m x 24m =7.632m<sup>2</sup>
- Kran#T2, nosivosti 10t, sa pripadajućom opremom neophodnom za punu funkcionalnost dizalice/krana.
- Pomoćna oprema, pribori i alati u žarnoj hali.
- Žarna hala je prostor za skladištenje i pripremu odlivnog materijala za potrebe poslova u livnoj hali i kokilnoj hali.

#### *U Kovačnici (Forging shop) se radi prerada ingota kroz sledeće tehnološke postupke:*

- ❖ Zagrev ingota u rotacionoj zagreivnoj peći i po potrebi u komornim pećima (pre-heating of the ingots)
- ❖ Kovanje ingota na kovačkoj presi (forging)
- ❖ Hlađenje otkovaka (cooling of the forgings)
- ❖ Termička obrada otkovaka u pećima za termičku obradu (heat treatment)
- ❖ Ispitivanje/testiranje mehaničkih osobina otkovana u laboratoriji na uzorcima (testing of the mechanical properties)
- ❖ Mašinska obrada otkovaka (machining)
- ❖ Rezanje krajeva (cutting the ends of forgings)
- ❖ Predaja gotove robe (Submission of finished goods)

#### **Hala Kovačnice:**

- Hala Kovačnice površine: 265m x 26m =6.890m<sup>2</sup>
- Zagreivna komorna peć#1 (7.1 K 11-28.20.30/20-G1), LOI-SAAR, kapaciteta šaržiranja 20tona.
- Zagreivna komorna peć#2 (7.2 K 11-28.20.30/20-G1), LOI-SAAR, kapaciteta šaržiranja 20tona.
- Zagreivna komorna peć#3 (7.1 K 11-28.20.30/20-G1), LOI-SAAR, kapaciteta šaržiranja 30tona
- Rotaciona zagreivna peć RHT, SMS Meer, kapaciteta 10t/h za K6 i K8 veličine ingota sa pripadajućom pomoćnom opremom i instalacijama uključujući kompresor komprimovanog vazduha, SCADOM, mjerno regulacionom opremom i pripadajućom automatikom neophodnim za punu funkcionalnost postrojenja.
- Mašina za gasno sječenje (rezanje plamenom), GRO 5 SB, 1200-1235, Gega Lotz-Hofheim Wallau sa pripadajućim stolom i pomoćnom opremom neophodnim za punu funkcionalnost mašine.
- Kovačka presa UF 18/25 Mannesmann Demag, sa pripadajućom pomoćnom opremom, hidrauličnim sistemom/jedinicom, okretnim stolom za ingote, kovačkim alatima za različite dijemetre otkovaka, pripadajućim instalacijama, kompresorom, sistemom za podmazivanje, pripadajućom automatikom neophodnim za punu funkcionalnost proizvodnog postrojenja.

- Kovački šinski manipulator GSM 80/160 WP, Glama, nosivosti 8tona, sa pripadajućom pomoćnom opremom i kliještima, instalacijama, automatikom neophodnim za punu funkcionalnost manipulatora.
- Šaržir mašina mobilna GCM 80/180, Glama, nosivosti 6tona, sa kliještima i pripadajućom opremom neophodnim za punu funkcionalnost mobilne mašine.
- Mašine za rezanje krajeva otkovaka (trakaste testere), AMADA GMBH - HAAN:
  - Trakasta testera tipa HA-250
  - Trakasta testera tipa HA-400
  - Trakasta testera tipa HA-400
  - Trakasta testera tipa HA-500
 Sa pripadajućim stolovima i pomoćnom opremom neophodnim za punu funkcionalnost mašina za rezanje.
- Horizontalna testera ALF 560-Y, Hesse (2 komada), sa pripadajućim stolovima i pomoćnom opremom neophodnim za punu funkcionalnost horizontalnih mašina za rezanje.
- Mašina za rezanje krajeva otkovaka velikih prečnika, HAMA, sa pripadajućim stolovima i pomoćnom opremom neophodnim za punu funkcionalnost mašine za rezanje.
- Mašina za zabušivanje otkovaka (pravljenje tzv."gnijezda" na poprečnom presjeku otkovka).
- Kran Tisan Mekanik, nosivosti 15tona, sa pripadajućom opremom za prenos podizanje i spuštanje otkovaka.
- Kran#A11/2, nosivosti 25t i 8t, sa pripadajućom opremom i kliještima neophodnim za punu funkcionalnost rešetkaste dizalice/krana.
- Kran#A12, nosivosti 5t, sa pripadajućom opremom i traverzama neophodnim za punu funkcionalnost kрана.
- Viljuškar dizel TU-50, Pobeda Novi Sad, nosivosti 5t.
- Peć#4 sa kolicima za termiču obradu, 7.3 WH-30.16-45/30-G1, LOI SAAR, kapaciteta šaržiranja 30tona.
- Peć#5 sa kolicima za termičku obradu, 7.4 WH-30.16-60/60-G3, LOI SAAR, kapaciteta šaržiranja 50tona.
- Peć#6 sa kolicima za termičku obradu, WH30.16.60/50-G3-1150, LOI SAAR, kapaciteta šaržiranja 60tona.
- 2 bazena za kaljenje u vodi, zapremine 120m<sup>3</sup>.
- Horizontalni Strugovi, CW61125×8000mm/15t, proizvođača SPARK MACHINE TOOL CO. LTD, Tianshui, China, za mašinsku obradu otkovaka, 4struga.
- Hala Senzimir, površine: 44m x 25m=1.100m<sup>2</sup>
- 4 struga u hali senzimir:
  - DXWK-630, Fritz Heckert - Karl Marx – Stadt (2struga)
  - DXW 1000/2, Fritz Heckert - Karl Marx – Stadt (2struga)
  - Kran u hali Senzimir za prenos, podizanje i spuštanje otkovaka.
- Prevlačni vagon na potezu hala kovačnice-hala senzimir.
- Hala rotacione, površine: 150m x 30m =4.500m<sup>2</sup>
- Krana#A9N, nosivosti 25t+5t u hali rotacione sa pripadajućom opremom i remote control upravljanjem koji su neophodni za punu funkcionalnost dizalica/kranova.
- Krana#A4-3, nosivosti 8t u hali rotacione sa pripadajućom opremom i remote control upravljanjem koji su neophodni za punu funkcionalnost dizalica/kranova.
- Kran#A9, nije u funkciji.
- Hala kombinovane valjaonice, površine: (265m x 20m=5.300m<sup>2</sup>, 145m x 13m=1.885m<sup>2</sup>, 130m x 26m=3.380m<sup>2</sup>).

✚ **Kontrola kvaliteta:**



- Laboratorija za hemijska ispitivanja u sastavu pećne hale u Čeličani za ispitivanje hemijskog sastava šarži/tečnog čelika sa kvantometrom ARL iSPARK 8860 i pripadajućom pomoćnom opremom, priborima i referentnim materijalima neophodnim za uzorkovanje i testiranje hemijskog sastava.
- Zgrada SIK, sa pripadajućom opremom za analizu mehaničkih i duktilnih svojstava čeličnih uzoraka i ostala neophodna testiranja neophodna za izradu odgovarajućih sertifikata kvaliteta.
- Hemijska ispitivanja ulaznih materijala u procesu dobijanja čelika, klasična hemijska metoda uz korišćenje internih standarda.
- Hidraulična mašina za ispitivanje materijala zatezanjem 10t, LOSENHAUSENWERK.
- Hidraulična mašina za ispitivanje materijala zatezanjem 60t, LOSENHAUSENWERK.
- Mehaničko Šarpijevo klatno, LOSENHAUSENWERK.
- Elektronsko Šarpijevo klatno, automatizovano, interfejsom konektovano sa PC, LONOS TEST.
- Aparat za mjerenje tvrdoće materijala po Brinelu, GEORG REICHERTER-ESSLINGEN tip 300H.
- Peći za termičku obradu uzoraka, Oven Blue.
- Mikroskop Jana Vert 250 CF.
- Referentni materijali.
- Uređaji za ultrazvučno ispitivanje KRAUTKRAMER USM 35xSLEMO.
- Mjerni instrumenti, lampe, ručni uređaj za mjerenje tvrdoće, vaga i drugi sitni pribori uređaji i laboratorijska oprema neophodni za potpunu funkcionalnost laboratorija.

#### **Mehanička radionica:**

Korišćenje radionice za mehaničku obradu otkovaka manjeg poprečnog presjeka i izradu rezervnih djelova za potrebe tehničkog održavanja proizvodnih postrojenja, mašina i pomoćne opreme da bi proizvodni proces mogao da se odvija kontinuirano.

- Strug#9 za izradu osovina i mašinsku obradu otkovaka.
- Strug #10 za mašinsku obradu otkovaka.
- Strug#11 za mašinsku obradu otkovaka.
- Strug#12 za mašinsku obradu otkovaka.
- Bohrwerk B1-160mm, za mašinsku obradu kvadrata, flahova i drugih oblika u sladu sa crtežima.
- Bohrwerk B2-130mm, za mašinsku obradu kvadrata, flahova i drugih oblika u sladu sa crtežima.
- Bohrwerk B3-90mm, za mašinsku obradu i dorade.
- Bohrwerk B4-120mm, za mašinsku obradu i dorade.
- Strugovi TS3 (15 strugova)
- Kordinatna bušilica
- Strugovi TS4 (6 strugova)
- Čeoni strugovi (4 struga)
- Karusel (1)
- Brusilica (2)
- Glodalica (4)
- Kranovi (4)
- Trakasta testera za rezanje, AMADA
- Stubna brusilica
- Mali strug TS2 (3)



- Blanjalica mala (2)
- Dubilica
- Hidraulička presa
- Mašina za signiranje
- Mašina za oštrenje noževa
- Blanjalica velika Billeter
- Mašina za ozubljenje

#### **Konstrukciona radionica:**

Korišćenje radionice za izradu rezervnih djelova, za zavarivanje djelova postrojenja, mašina i opreme u funkciji stvaranja uslova za kontinuirano odvijanje proizvodnog procesa u proizvodnim pogonima Čeličana i Kovačnica.

- Kranovi u konstrukcionij radionici.
- Aparati za zavarivanje u konstrukcionoj radionici.
- Mašina za savijanje lima do 50mm u konstrukcionoj radionici.
- Mašina za rezanje lima/makaze u konstrukcionoj radionici.
- Mašina za savijanje lima u konstrukcionoj radionici.
- Peć za termičku obradu rezervnih djelova u konstrukcionoj radionici.

#### **Saobraćaj/Logistika:**

Korišćenje prostora za parkiranje transportnih sredstava i radionica za servisiranje i održavanje vozila za potrebe kontinuiranog transporta goove robe, sirovina, potrošnih materijala i rezervnih djelova u proizvodnim pogonima Čeličana i Kovačnica.

- Dva vozila za transport šljaje, KRESS.
- Kamaz vozilo Special
- Kamaz NK BC 626
- Kamaz kiper NK AS 045
- EL.MOSNI KRAN C-13 pretovar
- KAMAZ 55111 KIPER (NK AD 194)
- VILJUŠKAR 5t, LITOSTROJ
- VILJUŠKAR 3t, LINDE
- KOMPRESOR
- KAMAZ 55111 KIPER (NK AB 912)
- TERETNO VOZILO FAP-13 - čistač snijega
- ELMOSNA DIZ.OD 5t
- VILJUŠKAR V-5 IM
- STRUG TES-2
- HIDRAULIČNA PRESA HP-70
- UNIVERZALNI STRUG TMP 160
- DIZALICA DVOSTRANA
- ISPRAVLJAČ ZA PUNJ.AKUM.
- PLUG ZA SNIJEG "RIKO"-NA FAPU 13
- BUŠILICA STUBNA STB 223
- BUŠILICA STOLNA 0-16MM
- Kamionska prikolica vučena
- MAŠINA ZA PRANJE-FRANK
- STOLOVI ORGAN EKON 2+3
- APARAT ZA ISPIT.DIZNI

#### **Energetika i pomoćna postrojenja:**

Korišćenje interne energetske infrastrukture za potrebe kontinuiranog napajanja električnim naponom proizvodnih postrojenja, mašina i pomoćne oprme i napajanja predgrijanom vodenom parom vakuumske jedinice u Čeličani, napajanje gasom (CNG i LPG), argonom, kiseonikom i dr.

Zakupac nema prava da koristi energetska infrastrukturu za priključenje Solarnih elektrana, jer vlasnik imovine i energetske infrastrukture ima u planu da se bavi razvojem solarnih elektrana za svoje potrebe.

- Parni kotao#3 sa pripadajućom opremom, skladištem uglja, postrojenjem za hemijsku pripremu vode, pripadajućim instalacijama, sigurnosnim ventilima i parovodom na potezu od Energane do Čeličane.
- Bunarske pumpe sa pripadajućom opremom.
- Korišćenje vode za potrebe hlađenja komponenti na proizvodnim postrojenjima u Čeličani i Kovačnici iz jezera Liverovići.
- Trafostanice sa pripadajućim transformatorima za napajanje električnim naponom proizvodnih i pomoćnih postrojenja u proizvodnim pogonima u Čeličani i Kovačnici (35kV/5kV, 5kV/0,4kV) i napajanje rasvjete u svim proizvodnim i pomoćnim pogonima i jedinicama, magacinskim prostorima i dijelu upravne zgrade za potrebe napajanja kancelarijskih i pomoćnih prostorija za potrebe administrativnih poslova Zakupca.
- LPG/CNG stanica sa pripadajućom mjerno regulacionom opremom i razvodom gasne instalacije u fabrici do potrošača u proizvodnim pogonima u Čeličani i Kovačnici.
- Rezervoari za kiseonik i cjevovod.
- Cilindrični rezervoari za LPG (propan-butan).
- Rezervoar za Argon sa cjevovodom.
- Rezervoar za tečni azot.
- Rashladni toranj za vodu.
- Instalacija za pitku vodu.
- Instalacija za industrijsku vodu.
- SVC, postrojenje za kompenzaciju reaktivne energije

#### **Hala otpreme:**

- Hala otpreme gotove robe, površine: 193m x 28m=5.404m<sup>2</sup>
- Kranovi rešetkasti u hali otpreme sa pripadajućom opremom i traverzama neophodnim za potpunu funkcionalnost kranova.

#### **Magacinski prostori:**

- Magacinski prostor, centralni magacin, površine: 9.668m<sup>2</sup>  
Za skladištenje ferolegura, potrošnih materijala, rezervnih djelova, htz i protivpadne opreme i ostalih materijala i komponenti koje se koriste za potrebe proizvodnje u proizvodnim pogonima Čeličana i Kovačnica.

Kontakt e-mail: tatijana.kilibarda@epcg.com



*K. Kilibarda*  
*[Handwritten signature]*